

ISITICILAR

EROWET AWC-CONZ

Çok Amaçlı Islatıcı

Yüksek hidrofilite sağlayan gücü nedeni ile kontinü ve diskontinü sistemlerdeki kasar ve peroksit ağartmalarında boya ve baskıda kullanılır.

KİMYASAL YAPISI : Etoksile yüzey aktif maddelerinin dengeli bir karışımıdır.

ÖZELLİKLER :

- Anyonik-noniyonik yapıdadır.
- Asitlere, sert sulara, indirgen ve yükseltgen maddelere dayanıklıdır.
- 80 gr/lt'ye kadar kostiğe dayanıklıdır.
- Köpük açısından sorunsuz bir çalışma sağlar.
- Dispersan özelliğinden dolayı kirleri askıda tutar ve tekrar kumaş üzerine çökmesini önler.
- Çok iyi bir yıkayıcıdır.

KULLANIM ŞEKLİ :

- Soğuk suda bile kolay çözülür
- Kasar işleminde,
 - Overflow : 0.5-1.5 gr/lt
 - Kontinu : 6.0-8.0 gr/lt
 - Pad – Batch : 6.0-9.0 gr/lt
- Boyama sırasında,
 - Pad – Batch : 1-2 gr/lt
 - Batik boyama : 0.5-1.0 gr/lt
 - Baskıya hazırlama : 1 – 4 gr/lt

DEPOLAMA : Orijinal ambalajında ağzı açık bırakılmamak koşulu ile bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 130 kg'lık plastik bidonlar ve bir tonluk konteynerlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

EROWET HNK

Yüksek devirde kullanılabilen köpüksüz ısıtıcı

Kaynatma, pişirme ve boyama işlemlerinde pamuklu tekstil ürünlerine yüksek hidrofilite veren seri Bir ısıtma maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Nonyonik – anyonik yüzey aktif maddelerin uygun bir karışımıdır.

ÖZELLİKLER :

- Ower-flow, haspel, jet ve yüksek devirle çalışan makinalarda köpük yapmayan bir ısıtıcıdır.
- Alkalilere, elektrolitlere, oksidan ve redükten maddelere dayanıklıdır.
- Sert sulara ve kaynatma derecelerinde dayanıklı olup seri bir ısıtma sağlar.
- Çok iyi bir yıkama, dispersan, egaliz ve emülgatördür.
- Pamuğun haspel, kazan, jigger vs. aparatlarda pişirme işleminde pamuktaki yağ ve mumları çözerek hidrofilite kazandırır.
- Pişirme ve beyazlatma banyolarında dispergatör ve emülsiyeye etme özelliği nedeni ile kir ve yağları banyoda askıda tutar.
- Her türlü beyazlatma banyosunda kullanılarak, yüksek bir hidrofilite ve beyazlık derecesi elde edilir.
- Yüksek ısıtma etkisinden dolayı hasıl sökme işlemini kolaylaştırır.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Gerekli alkali miktarının yanında çalışma koşullarına ve kumaşa göre 0.5-1.5 gr/lt önerilir.

NOT : Beyazlatma banyolarında kullanılan sistem ve makinalara göre ancak yön veren öneriler yapılabilir. Kullanma miktarı fular ve kontinü sistemdeki kontakt süresine bağlıdır. Ayrıca kumaşın geçiş hızı, atkı sıklığı ve kumaşın kuru ya da yaş olması da rol oynar.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 ve 130 kg'lık plastik bidonlar ve 1 tonluk konteynerlerde.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

EROWET NW-50

Nonyonik Islatma Maddesi

Özellikle enzimatik haşıl sökme banyolarında önerilen bir ıslatma maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Yağ alkolleri ve özel yüzey aktif maddelerin karışımıdır.

ÖZELLİKLERİ :

- Tümüyle nonyonik olduğundan enzimatik haşıl sökmede kullanılır.
- Kontinü ve diskontinü sistemlerde köpük oluşturmaz.
- Pamuktaki yağ ve mumların çözünmesini sağlayarak hidrofililiği artırır
- Nonyonik olduğundan; anyonik katyonik ve optiklerle uyuşur
- Penetrasyonu artırmak için kullanılır.

KULLANMA ŞEKLİ :

Çektirmede	: 0.5-1.5 gr/lt
Kontinüde	: 10-15 gr/lt
Haşıl sökümünde	: 1.5-3.0 gr/lt

DEPOLAMA : Orijinal ambalajında bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 60 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır]

EROWET UK-L

Çok Amaçlı Islatma Maddesi.

Kaynatma , pişirme , haşıl sökme ve boyama yardımcı maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Noniyonik ağırlıklı ıslatma maddelerinin karışımıdır.

ÖZELLİKLER :

- Nonyonik ve anyonik karışımıdır.
- Alkalilere, elektrolitlere, oksidan ve redükten maddelere dayanıklıdır.
- Sert sulara ve kaynatma derecelerinde dayanıklı olup seri bir ıslatma sağlar.
- Çok iyi bir yıkama, dispersan, egaliz ve emülgatördür.
- Pamuğun haspel, kazan, jigger vs. aparatlarda pişirme işleminde ıslatıcı olarak kullanılır.
- Hidrofilite özelliği yüksektir.
- Pişirme ve beyazlatma banyolarında dispergatör ve emülsiyete etme özelliği nedeni ile kir ve yağları banyoda askıda tutar.
- Otoklavda pamuklu bobinlerin pişirilmesinde yüksek bir hidrofilite özelliği yanında pamuk üzerindeki yabancı maddeleri emülsiyeye eder.
- Her türlü beyazlatma banyosunda kullanılarak, yüksek bir hidrofilite ve beyazlık derecesi elde edilir.
- Yüksek ıslatma etkisinden dolayı haşıl sökme işlemini
- Kolaylaştırır.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Gerekli alkali miktarının yanında çalışma koşullarına ve kumaşa göre 0.5-0.2 gr/lit önerilir.

NOT : Beyazlatma banyolarında kullanılan sistem ve makinalara göre ancak yön veren öneriler yapılabilir. Kullanma miktarı fular ve kontinü sistemdeki kontakt süresine bağlıdır. Ayrıca kumaşın geçiş hızı, atkı sıklığı ve kumaşın kuru ya da yaş olması da rol oynar.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 ve 130 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

EROWET UK-P

Kostiğe Dayanıklı Seri Islatıcı

Kaynatma , pişirme , haşıllama , haşıl sökme , kasar , karboniz ve boyamada; ısıtıcı,

dispersan ve egalize maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Yüzey aktif maddelerin dengeli bir kombinasyonudur.**ÖZELLİKLERİ** :

- Anyonik-noniyonik karakterde, sarı renkte, kıvamlı bir maddedir
- 15⁰ Be NaOH'e, sert suya ve asitlere oda sıcaklığı ve kaynatma derecelerinde dayanıklı olup ıslatma ve dispers özelliği tam etkilidir.
- Köpük yapmaz.
- Klorit, hipoklorit, peroksit kasarında yüksek ıslatma ve dispersiyon etkisi sağlar.
- Yağ ve kirleri dispers ve emülsiyeye ederek, ortamdan uzaklaştırır.
- Pişirme ve kaynatmalarda ıslatma etkisi yanında verdiği beyazlıkta dikkati çeker.
- **EROWET UK-P** ile işlenmiş pamuklularda yüksek hidrofilite sağlanır.

KULLANMA ŞEKLİ :

Haşıl ve Apreleme :

- Haşıl ve apreleme işlemlerinde çözeltinin mal üzerine düzgün bir şekilde nüfuz etmesini sağlar.

Haşıl Sökme :

- Yüksek ıslatma etkisinden dolayı haşıl sökme işlemini kolaylaştırır Sıkma efektine, haşıl ve kumaşın cinsine göre **EROWET UK-P** banyoya 0.5-3.0 gr/lit olarak verilir.

Pişirme :

- Pamukluların pişirilmesinde gerekli alkali miktarlarının yanında %0.1-0.2 gr/lit **EROWET UK-P** gerekli hidrofiliteyi sağladığı gibi aynı zamanda pamuklunun artık maddelerden uzaklaştırılıp, temizlenmesini sağlar.
- Jigger kaynatmada %0.5-1.5 gr/lit yeterlidir.
- Çektirme yöntemi ile kasar'da : 0.5-1.0 gr/lit
- Kontinü soğuk kasarda : 5.0-7.0 gr/lit
- Kontinü sıcak kasarda : 1.0-3.0 gr/lit
- Boya banyolarında : 0.3-0.5 gr/lit

NOT :

- Beyazlatma banyolarında kullanılan sistem ve makinalara göre ancak yön veren öneriler yapılabilir. Kullanma miktarı fular ve kontinü sistemdeki kontakt zamanına bağlıdır. Ayrıca kumaşın geçişizi,atkıçözümlü sıklığı, kumaşın kuru ya da yaş olması da rol oynar.

DEPOLAMA :

- Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ :

- 65 ve 130 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

EROWET US-L

Islatma Maddesi

Kaynatma, pişirme, haşıllama, haşıl sökme, kasar, karboniz ve boyama yardımcı maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Yüzey aktif maddelerin dengeli bir kombinasyonudur.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik ve nonyonik maddelerin dengeli bir karışımıdır.
- 15 °C'ye kadar NaOH banyolarında, oda sıcaklığı ve kaynatma derecelerinde dayanıklıdır.
- Yüksek ıslatma etkisi vardır.
- Köpük yapmaz.
- Sert sulara ve asitlere dayanıklıdır.
- Peroksit, hipoklorit, klorit kasar banyolarında, karboniz işlemlerinde pamukluların boyanmalarında iyi bir ıslatma ve dispersiyon sağlar
- Yağ ve kirleri emülsiyeye ederek ortamdan uzaklaşmasını sağlar.
- Ön yıkama, bobin boyama, ön pişirme ve kumaş hazırlamada kaynatma kazanlarında kullanılır.
- Yüksek hidrofilite özelliği vardır.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Kullanma alanına göre genelde işletme koşulları göz önüne alınarak 0.5-3.0 gr/lit arasında kullanılması önerilir.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

EROWET UWA

Kostiğe Dayanıklı Seri Islatıcı

Kaynatma , pişirme , haşıllama , haşıl sökme , kasar , karboniz ve boyamada; dispersan, egalize ve ıslatma maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Yüzey aktif maddelerin dengeli bir kombinasyonudur.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik-noniyonik karakterde, renksizden- açık sarı renkte, kıvamlı bir maddedir
- Hızlı bir şekilde elyaf içinde bulunan havanın çıkarılmasını ve ıslanmasını sağlar.
- 10⁰ Be NaOH'e, sert suya ve asitlere oda sıcaklığı ve kaynatma derecelerinde dayanıklı olup ıslatma ve dispers özelliği tam etkilidir.
- Aplikasyonlarda rahatsız edici bir köpüğe neden olmaz.
- Özellikle sık dokunmuş kalın gabardin, keçe, tok kumaş ve benzeri tekstil ürünlerinin yaş işlemlerinde kullanılır.
- Sıcak ve soğuk tekstil aplikasyonları için seri ıslatma efekti iyidir.
- Klorit, hipoklorit, peroksit kasarında yüksek ıslatma ve dispersiyon etkisi sağlar.
- Yağ ve kirleri dispers ve emülsiyeye ederek, ortamdaki uzaklaştırır.
- Pişirme ve kaynatmalarda ıslatma etkisi yanında verdiği beyazlıkta dikkati çeker.
- **EROWET UWA** ile işlenmiş pamuklularda yüksek hidrofilite sağlanır.
- Haşıl ve apreleme işlemlerinde çözeltinin mal üzerine düzgün bir şekilde nüfuz etmesini sağlar.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Jigger kaynatmada %0.5-1.5 gr/lt yeterlidir.

Çektirme yöntemi ile kasar'da	: 0.5-1.0 gr/lt
Kontinü soğuk kasarda	: 5.0-7.0 gr/lt
Kontinü sıcak kasarda	: 1.0-3.0 gr/lt
Boya banyolarında	: 0.3-0.5 gr/lt

NOT : Beyazlatma banyolarında kullanılan sistem ve makinalara göre ancak yön veren öneriler yapılabilir. Kullanma miktarı fular ve kontinü sistemdeki kontakt zamanına bağlıdır. Ayrıca kumaşın geçiş hızı, atkı çözgü sıklığı, kumaşın kuru ya da yaş olması da rol oynar.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 ve 130 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

EROWET UZW

İslatma Maddesi

Kaynatma, pişirme, haşıllama, haşıl sökme, kasar, karboniz ve boyama yardımcı maddesi.

KİMYASAL YAPISI : Yüzey aktif maddelerin dengeli bir kombinasyonudur.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik ve nonyonik maddelerin karışımıdır.
- Peroksit ağartmalarında kullanıldığında mükemmel bir beyazlığa yardımcı olur.
- Yüksek ıslatma ve hidrofilite etkisi vardır.
- Köpüğü ayarlıdır.
- Sert sulara ve asitlere dayanıklıdır.
- Peroksit, hipoklorit, klorit kasar banyolarında, karboniz işlemlerinde pamukluların boyanmalarında iyi bir ıslatma ve dispersiyon sağlar
- Yağ ve kirleri emülsiye ederek ortamdan uzaklaşmasını sağlar.
- Ön yıkama, bobin boyama, ön pişirme ve kumaş hazırlamada kaynatma kazanlarında kullanılır.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Kullanma alanına göre genelde işletme koşulları göz önüne alınarak 0.5-3.0 gr/lt arası kullanılması önerilir.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

İYON TUTUCULAR

ERSOL APC

İyon Tutucu

Çok çeşitli tekstilin yaş işlemlerinde kullanılan, dispersan özellikli bir iyon tutucudur.

KİMYASAL YAPISI : Polyacrylat ve alkyl phoshanatların kombinasyonu.

ÖZELLİKLERİ :

- Viskoz berrak bir sıvıdır.
- Su ile her oranda seyreltilebilen bir anyoniktir.
- Yüksek alkali ve asidik ortamlara dayanıklıdır.
- Yüksek Ca ve Fe tutma özelliği vardır.
- Dispersan özelliğinden dolayı banyo suyundaki colloidleri askıda tutar ve banyo stabilitesini yükseltir.
- Yüksek iyon tutma özelliğinden dolayı ağartma esnasında beyazlığı geliştirir.
- **ERSOL APC**'nin kullanımı ile banyo içerisindeki tuzların askıda tutulmasından dolayı kumaş ve makinanın üzerindeki olumsuz etkiler kalkar.
- Sert su tuzlarının çökmesi özellikle "kontinü sistemlerde" önemli bir sorun olduğundan **ERSOL APC**'nin kullanımı özellikle önerilir.
- Hidrolize reaktif boyar maddeyi üründen uzaklaştırdığından haslık değerlerini arttırmada çok başarılı sonuç verir.
- Diğer iyon tutucular gibi çevre problemi olmadığından kullanımı bir avantajdır.
- Kumaş üzerindeki boyarmaddeye etkisi olmadığından renk verimini olumsuz etkilemez.

KULLANIM ŞEKLİ :

- Çalışma şekli **ERSOL APC**'nin çalışma şekli iyon değişimi kuralına dayanan "kompleks yapma" olmadığından boya sökücü etkisi yoktur.
- Normal kullanımda 0.5-1.0 gr/lt yeterlidir. Anyonik yapıda olduğundan katyoniklerle uyuşmaz.
- Biyolojik olarak arıtılabilir.

DEPOLAMA : + 40 °C'ın üzerine çıkmamak koşulu ile orijinal ambalajında 9-10 aydır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 60 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL HP-SC

İyon Tutucu + Stabilizatör

Pamuk ve sentetik – pamuk karışımlarının hidrojen peroksit ile ağartılmasında peroksit stabilizasyonu sağlayan organik bir maddedir.

KİMYASAL YAPISI : Ağır metal tutucular ile anyonik yüzey aktiflerinin karışımıdır.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik yapıda berrak sıvıdır.
- Köpük yapmadığından her türlü makinada kullanılabilir.
- Yapısı gereği Fe^{+3} , Fe^{+2} , Cu^{+2} , Mn gibi ağartma banyosunda katalitik etki gösteren ağır metal iyonlarını tutarak verimli bir beyazlık sağlar.
- Ca^{+2} ve Mg^{+2} gibi toprak alkali metal iyonlarını da tuttuğundan kontinü sistemlerde silikat ilavesi olmaksızın kullanılabilir.
- **ERSOL HP-SC** görevinin yanında çok iyi bir dispers özelliğe de sahiptir.
- Silikat, iyon tutucu ve MgCl ilaveleri gerekmediğinden; karşılaşılan makine ve kumaş kirliliğini, değişken ıslanabilirliği, sürtünme sorunlarını ve düzgünsüz boyanmayı ortadan kaldırır.
- Su ile her oranda karışabilir ve doğada parçalanabilir.

KULLANIM ŞEKLİ :

- Kasar banyosunda kimyasal ilave sırasına dikkat etmek gerekir. Sırası ile ıslatıcı, iyon tutucu, stabilizatör, kostik ve en son peroksit verilir. Kostik ilavesinden sonra makine bir süre döndürülüp sonra peroksit verilmelidir. Gerekli ilavelerin hepsi soğukta yapılmalıdır.
(30-40 °C gibi)

Proses Şekli	: KULLANMA MİKT.	SICAKLIK	SÜRE
Overflow	0.4- 1.0	90 - 98 °C	40'-60'
Pad-Steam	4.0- 8.0	100 °C	15'-20'
Pad-Batch	2.0- 6.0	20 - 30 °C	24 saat
Kontinü kasar	5.0-10.0	60 °C	20'

DEPOLAMA : Orijinal ambalajında ve oda sıcaklığında bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL K

İyon Tutucu

Tekstil uygulamalarının tamamında kullanılmaya uygun dispers ve kompleks yapıcı tekstil yardımcı maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Çeşitli organik maddelerin dengeli bir karışımıdır.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik yapıdadır.
- Boyar maddeler içindeki metal kompleksleri zedelemeksizin kalsiyum, magnezyum, demir ve bakır iyonlarının varlığında çok iyi kompleks oluşturur.
- Yüksek sıcaklıklarda hidrolize dayanıklıdır.
- Asit ve bazlara karşı stabilite sağlar.
- İyi bir dispersiyon etkisi vardır.
- Korozyon inhibitörü özelliği vardır.
- Ağır metal ve metal iyonlarını pH ve temperature bağlı olarak, kompleks yapar, çökmesini engeller.
- İyi bir kompleks yapıcı olduğundan pişirme ve beyazlatma sonrası yapılan yıkamalarda uzaklaştırılmış maddelerin yeniden mamül üzerine çökmesini önler. Bu yüzden pamuk kasarında dahaiyi beyazlık sağlar.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Su yumuşatmak için önerilen **Ersol K** miktarı 0.2 gr/lt'dir.
- (her ° dH = Alman sertliği derecesinde)
- Haşıl sökmede; 0.5-2.0 gr/lt arası önerilir.
- Alkali temizlemelerde koruyucu koloidal olarak 2-3 gr/lt'dir.
- Boya banyolarında önerilen miktar 0.5 gr/lt'dir. Sabunlama sonrası boyalar için ise en az 1.5 gr/lt kullanılmalıdır.
- Verilen kullanım miktarları sadece bir fikir vermesi açısından sunulmuştur.Çünkü tüm parametreler ve uygulamalar gözönüne alınmalıdır.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında bir yıldır.
(Aşırı soğuktan korunmalıdır.)

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL SPC

İyon Tutucu + Dispersan

Yüksek alkali ortamlarda yapılan ağartma işlemlerinde kullanılan iyon tutma ve dispersan maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Polimerik üründür.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik yapıda berrak bir sıvıdır.
- Tekstilde kullanılan kuvvetli bir Ca/Mg tutucudur
ERSOL SPC'nin banyoya ilavesi ile hidrofilite olumlu artış gösterir. Banyo stabilitesi sağlar.
- Ağartma banyolarındaki silikat çökmelerini engeller.
- Ağartma banyolarında beyazlığı olumlu yönde etkiler.
- Fe/Cu iyonları nedeni ile kumaşta oluşabilecek zayıflıkla delinmeleri önler.
- Kumaş tuşesini düzeltir.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Direkt banyoya verilerek kullanılabilir.
- Pad-Batch'de 2.0 – 5.0 gr/ltr,
- Overflow'da 0.2 – 0.5 gr/ltr olarak önerilir.

DEPOLAMA : Orijinal ambalajında bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

KIRIK ÖNLEYİCİLER

ERSOL GL-50

Kırık Önleme Maddesi

Jet makinalarındaki pamuk ve pamuk/polyester işlemleri sırasında oluşan kırıkları önlemek için kullanılan özel bir kaydırıcıdır.

KİMYASAL YAPISI : Yüksek hidrokarbonların özel katkı maddeleri ile kombinasyonu.

ÖZELLİKLERİ :

- Nonyonik yapıda, açık sarı renkte, orta viskozitededir.
- Suda kolay ve stabil çözünür.
- Asit, alkali ortamlara ve sert suya dayanıklıdır.
- Banyoda boyanın dispersiyonunu sağlar.
- Düzgün bir boyama yapılmasını sağlar.
- Selülozik elyafların tüm boyama işlemlerinde kullanılabilir.
- Boyanmış mallarda renk üzerinde olumsuz etkisi yoktur.

Köpük yapma özelliği çok zayıftır.
Tüm makine tiplerinde kullanılabilir.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Kullanmadan önce, kendi ağırlığı kadar su ile seyreltip daha sonra istenilen oranda sulandırılması önerilir.
- İstenilen efekt oranında miktar saptanıp kullanılması gerekir. Fakat genellikle 0.5-1.5 gr/lt yeterli olmaktadır.

DEPOLAMA : Depolama ömrü normal koşullarda orijinal ambalajında bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 60 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL KG

Özel Yumuşatma ve Kırık Önleme Maddesi

Selülozik,yün, sentetik ve bunların karışımlarından oluşan mamüllerin boyanmasında kırık önleme

maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Özel esterler kombinasyonu.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik yapıda, renksiz sıvı bir maddedir.
- Sert sulara, fazla asidik ve bazik olmayan banyolara dayanıklıdır.
- Boya banyolarında yumuşatma ve kumaş kırılmalarını önleyici olarak verilir.
- Optik beyazlatıcılar ve boyar maddeler ile bağdaşır.
- Çözünürlüğünün kolay olması nedeni ile uygulama kolay olup, köpük çok zayıftır.
- Her tür tekstile gayet yumuşak ve akıcı bir tutum verip, zamanla sararmaya neden olmaz.
- Apre banyolarında kullanılabilir.
- Daha mükemmel bir sonuç almak için **EROWET UK-P** ile kullanılması önerilir.
- Yüksek dispersleme gücünden dolayı boyamanın düzgünlüğünü ve haslıgını artırır.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Çektirme yöntemi
- 2-4 gr/lt **ERSOL KG**
Fularda
20-30 gr/lt **ERSOL KG**

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL PK-1

Kırık Önleyici

Pamuk , polyester , viskon , lycra , pamuk ve karışımlarının işlenmesi sırasında kaydırıcı ve kırık önleyici maddedir.

KİMYASAL YAPISI : Polimerik amid türevidir.

ÖZELLİKLERİ :

- Nonyonik yapıda, berrak, viskoz sıvıdır.
- Örme ve dokuma kumaşların yaş işlemlerinde oluşabilecek kırıkları önler.
- Yünlü malların keçeleşmesini önler.
- Yapısı gereği köpüksüz olduğundan her tür makinada rahatlıkla kullanılır.
Polimerik yapısı nedeni ile boya aglomerasyonu oluşturmayacağından renk verimine ve haslıklarına olumsuz etki yapmaz.
Suda kolay çözündüğünden kumaş üzerinden uzaklaşması da kolaydır.
Anyonik ve katyonik yardımcılarla uyuşur.
- Geniş pH aralığına ve yüksek tuz konsantrasyonlarına dayanıklıdır.

KULLANMA ŞEKLİ :

- Banyolara ilk yardımcı madde olarak verilmelidir. Kumaş ve diğer kimyasallar daha sonra verilir.
- **ERSOL PK-1** santrifüj sıkmalarda yumuşatma banyosunda 0.5 – 1.0 gr/lt arası verilmesi gerekir.
- Kullanma oranı % 0.5- 2.0 arası da önerilir.

DEPOLAMA : Donmaya karşı korunmalıdır. Orijinal ambalajında ve oda sıcaklığında yaklaşık bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 60 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

STABİLİZATÖRLER

ERSOL B

Su Yumuşatma Maddesi

Su ile çalışan ortamlarda su sertliği ve ısı nedeni ile oluşabilecek çöktirilerin önlenmesine yönelik etkili bir kompleks yapıcıdır.

KİMYASAL YAPISI : Organik fosfat tuzları karışımı.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik yapıda, renksiz berrak sıvı.
- Suyun kalıcı ve geçici sertliklerini giderici, şelat oluşturun ve dispers edicidir
- Yağ filtre sularında ve soğuk sularda korozyon ve seviye kontrol malzemesidir.
- Ağır metal iyonları ile kompleks oluşturup, çökmesini önler.
- Oluşturduğu kompleksler geniş pH aralığında ve yüksek sıcaklıklarda bile stabil olduğundan, parçalanmazlar.
- Alkali metallerle kuvvetli kompleks oluşturduğundan, kumaş üzerine ve makine iç yüzeyine alkali metal tuzlarının çökme tehlikesini ortadan kaldırır.
- Normal kristal yapmaya karşı koyma özelliği vardır.
- Endüstriyel operasyonlarda yüzey temizleyici olarak kullanılır.
- İyon değiştirici reçinelerde temizlik ve rejenerasyon maddesidir.
- Korozyon inhibitörü olarak görev yapar.
- Aynı zamanda iyi bir dispersandır.

KULLANMA ŞEKLİ : Aşağıda verilen tabloya göre kullanılır.

Alman Sertliği (°dH)	Fransız Sertliği (°fH)	İngiliz Sertliği (°aH)	Amerikan Sertliği (°aH)	Kullanılması gereken Ersol B miktarı (gr/lt) Ph:10 pH:11	
8	14.24	10.0	142.4	0.96	1.07
12	21.36	15.0	213.6	1.44	1.60
16	28.48	20.0	284.8	1.92	2.14
20	35.60	25.0	356.0	2.40	2.68
24	42.72	30.0	427.2	2.88	3.22
28	49.84	35.0	498.4	3.36	3.76
30	53.40	37.5	534.0	3.60	4.03

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında en az bir yıldır. (Aşırı soğuktan korunmalıdır.)

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL HP-S

Peroksit Stabilizatörü

Pamuklu kumaş ve ipliklerin peroksitle ağartılmasında kullanılan stabilize maddesidir.

KİMYASAL YAPISI : Alifatik organik maddelerin karışımıdır.

ÖZELLİKLERİ :

- Anyonik yapıdadır.
- Her türlü pamuklu, sentetik kumaş ipliklerin ağartılmasında peroksit stabilizatörü olarak kullanılır.
- Elyafı koruma etkisi de vardır.
- Su ile kolayca karışır.
- Normal ve basınçlı buhar kazanlarında, yüksek flotte oranlarında silikatsız çalışılabilir.
- Fularlarda silikat çökmesini önler.

KULLANMA ŞEKLİ : Ön muamele (Haşılı sökülmiş ve pişirilmiş) görmüş mallar için uygulanacak reçeteler:

HASPEL

4 gr/lt H₂O₂ %35
1.5 gr/lt Ersol HP-S
0.6 gr/lt NaOH
Flotte oranı : 1/40
Isı : 85⁰ – 90⁰C
Süre: 1-2 saat

J.BOX

10 cc/lt H₂O₂ %35
2 cc/lt Sodyumsilikat 37 B
1 gr/lt Ersol HP-S
Banyo ısısı : 20⁰ – 30⁰C

Dinlendirme Süresi: 1-2 saat
Dinlendirme ısısı: 85⁰ – 90⁰C

JİGGER

10 gr/lt H₂O₂ %35
3 gr/lt Ersol HP-S
1.5 gr/lt NaOH
Flotte oranı : 1/7
Isı: 80⁰ – 90⁰C
Süre : 1-3 saat

PAD-ROLL

10 gr/lt H₂O₂
4 gr/lt Ersol HP-S
Banyo ısısı : 20⁰ – 30⁰C
Sıkma Derecesi : %100
Dinlendirme Süresi: 2-3 saat
Dinlendirme ısısı: 85⁰ C

ERSOL HP-S İLE DİĞER H₂O₂ STABİLİZATÖRLERİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

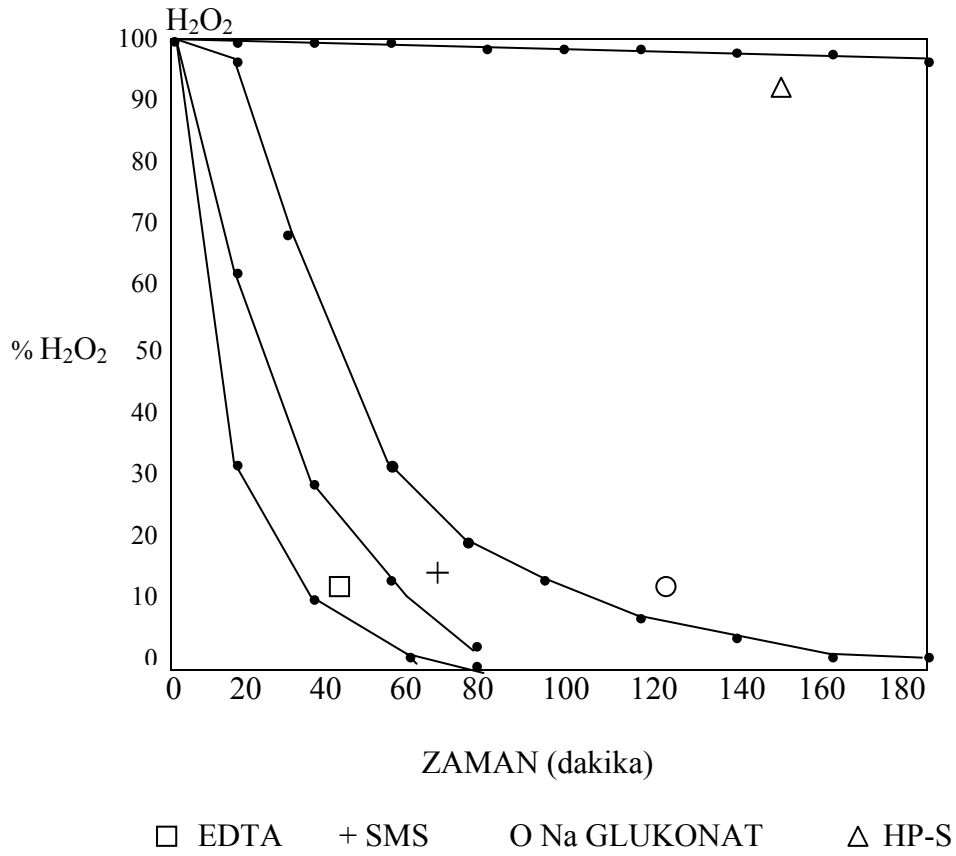
Ortam koşulları:

7.0 ml/lt H₂O₂ (%35)

3.5 ml/lt NaOH (%50)

stabilizatör konsantrasyonu : 0.60 g/lt

sıcaklık : 84 °C



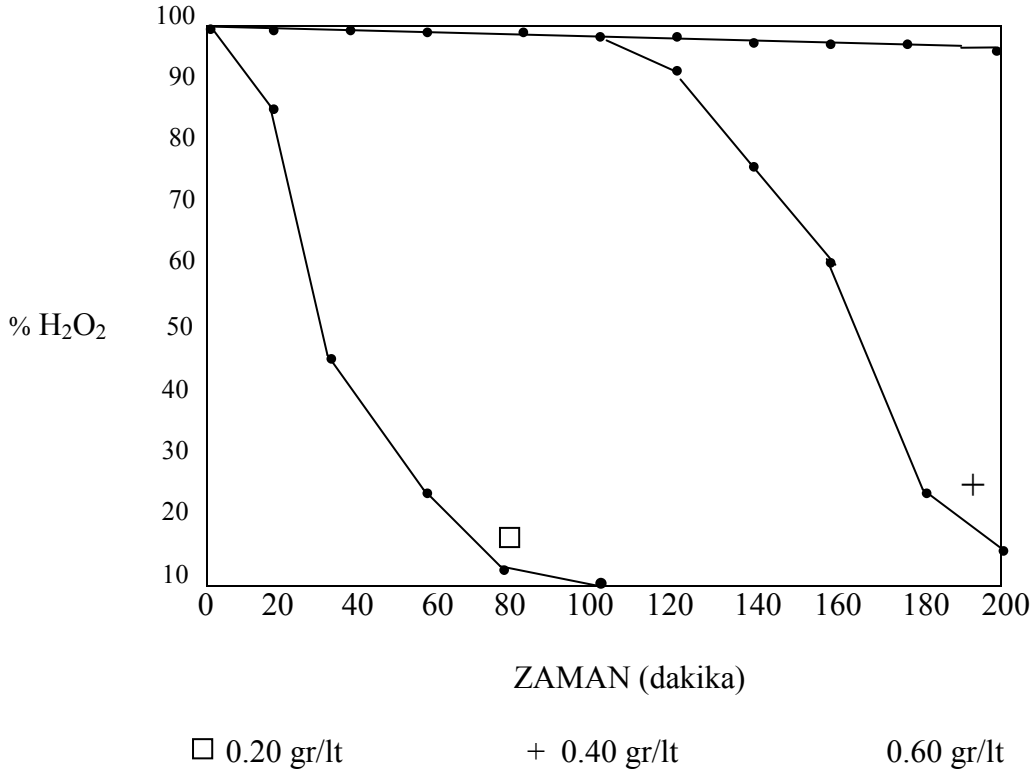
H₂O₂ ÇÖZELTİSİNİN ÇEŞİTLİ KONSANTRASYONLARDA ERSOL HP-S İLE STABİLİZASYONU

Ortam koşulları:

7.0 ml/lt H₂O₂ (%35)

3.5 ml/lt NaOH (%50)

sıcaklık : 84 °C



BASINÇLI BUHAR KAZANI

20 cc/lt H₂O₂ (%35)

2 gr/lt Ersol HP-S

5 gr/lt NaOH

Banyo ısısı : 20 ° – 30 ° C

Sıkma derecesi : %100

Buharlaştırma süresi : 1-3 dk.

DEPOLAMA

: Depolama ömrü orijinal ambalajında bir yıldır.
(Aşırı soğuktan korunmalıdır.)

AMBALAJ ŞEKLİ

: 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL HP-SC

İyon Tutucu + Stabilizatör

Pamuk ve sentetik – pamuk karışımlarının hidrojen peroksit ile ağartılmasında peroksit stabilizasyonu sağlayan organik bir maddedir.

KİMYASAL YAPISI : Ağır metal tutucular ile anyonik yüzey aktiflerinin karışımıdır.

ÖZELLİKLERİ

- Anyonik yapıda berrak sıvıdır.
- Köpük yapmadığından her türlü makinada kullanılabilir.
- Yapısı gereği Fe^{+3} , Fe^{+2} , Cu^{+2} , Mn gibi ağartma banyosunda katalitik etki gösteren ağır metal iyonlarını tutarak verimli bir beyazlık sağlar.
- Ca^{+2} ve Mg^{+2} gibi toprak alkali metal iyonlarını da tuttuğundan kontinü sistemlerde silikat ilavesi olmaksızın kullanılabilir.
- **ERSOL HP-SC** görevinin yanında çok iyi bir dispers özelliğe de sahiptir.
- Silikat, iyon tutucu ve $MgCl$ ilaveleri gerekmediğinden; karşılaşılan makine ve kumaş kirliliğini, değişken ıslanabilirliği, sürtünme sorunlarını ve düzgünsüz boyanmayı ortadan kaldırır.
- Su ile her oranda karışabilir ve doğada parçalanabilir.

KULLANIM ŞEKLİ

- Kasar banyosunda kimyasal ilave sırasına dikkat etmek gerekir. Sırası ile ıslatıcı, iyon tutucu, stabilizatör, kostik ve en son peroksit verilir. Kostik ilavesinden sonra makine bir süre döndürülüp sonra peroksit verilmelidir. Gerekli ilavelerin hepsi soğukta yapılmalıdır.
(30-40 °C gibi)

Proses Şekli	: KULLANMA MİKT.	SICAKLIK	SÜRE
Overflow	0.4- 1.0	90 - 98 °C	40'-60'
Pad-Steam	4.0- 8.0	100 °C	15'-20'
Pad-Batch	2.0- 6.0	20 - 30 °C	24 saat
Kontinü kasar	5.0-10.0	60 °C	20'

DEPOLAMA : Orijinal ambalajında ve oda sıcaklığında bir yıldır.

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]

ERSOL KB

Su Yumuşatma ve Peroksit Stabilizatörü

Tekstil uygulamalarının tamamında kullanılabilir dispers kompleks yapıcı sertlik giderici ve

stabilizatör özellikli bir maddedir.

KİMYASAL YAPISI : Organik asit tuzları karışımı

ÖZELLİKLERİ

- Metaller için kompleks oluşturu maddedir.
- **Ersol KB** pamuktaki kalsiyum ve magnezyum bileşiklerini çözer ve çözeltide çözünmüş iyonlar halinde tutar. Bu metal iyonlarının kumaş üzerine çökmesini ve pamuktaki kül oranının yükselmesini önler.
- **Ersol KB** kumaş üzerindeki demir safsızlıklarını çözmede özellikle etkilidir. Ve proses suyundaki demirin çökmesini önler.
- Ayrıca **Ersol KB** yıkama işleminde kumaşın yırtılma mukavemetinde düşmeyi azaltır.
- **Ersol KB**'nin peroksit stabilize özelliği de kuvvetlidir.

KULLANMA ŞEKLİ

- Kasar banyosunda iyon tutma ve H₂O₂ stabilizesi için 0.5 gr/l önerilir.
- Boyada iyon tutucu olarak 0.5 gr/lt önerilir.

Tablo1 Alkali çözeltisinde **Ersol KB**'nin demirde kompleks oluşturma gücü: Fe⁺³ 'ü maskeleye gücü (mg Fe⁺³/gr)

NaOH%	Ersol KB	4 NaEDTA
1	458	0
2	784	0
3	810	0
4	97	0
5	71	0

Tablo2 Ağartma işleminin pamuğun DP değeri (Pamuğun polimerizasyon derecesi) üzerindeki etkisi:

Katkı	Fe mg/lt	DP değeri
Ham kumaş	-	1750
Katkısız	-	1350
Katkısız	5	1270
Ersol KB	5	1500

Tablo 3 Pamuğun en önemli ön hazırlama işlemleri yıkama ve peroksit ağartma işlemleridir. Bunlar pamuk selülozuna minimum seviyede hasar verdirecek şekilde yürütülmelidir.

Ekonomik sebepler yüzünden su resirküle ettirilir ki bu pamuktan gelen çözünmüş kalsiyum ve magnezyum tuzlarının konsantrasyonunun artmasıyla proses suyunda sertlik problemlerine neden olur.

Yıkama ve ağartma çözeltilerinde sertliğin bu nedenle 20-40⁰ dH (200-400 CaO/lit) yükselmesi olasıdır. Alkali metallerin konsantrasyonu bu yüksekliğe ulaştığı zaman, elyaf üzerinde kumaşın kirliliğine, boyama kusurlarına sebep olan çözünmeyen tabakalar çözünecektir. Tabakalar teçhizatın yüzeyinde, silindirlerin, boruların ve ısı eşanjörlerinin yüzeyinde de oluşabilir. Metallerin olası zararlı etkileri, kalsiyum ve magnezyum ile alkali şartlarda çözünebilir şelatlar şeklinde etkili şekilde kompleks teşkil etmek üzere yıkama çözeltilerinde doğrudan 1-20 gr/lit oranında kompleks teşkil edici maddelerin ilavesiyle minimum seviyeye düşürülebilir.

Kuvvetli alkali çözeltilerinde **Ersol KB**'nin kompleks oluşturma gücü: mg Ca⁺² gr

NaOH%	Ersol KB	EDTA
1	119	108
2	153	108
3	167	105
4	142	100
5	103	100

Ersol KB alkali şartlarda demir için çok etkili bir kompleks teşkil edici olduğundan yıkama ve ağartma işlemlerinin her ikisinde de kullanılabilir. Ağartmada pamuğun oksidasyonundan kaçınmak için demir safsızlıkları (pas) daha az derecede kritik yıkamada bile çözünebilir.

DEPOLAMA : Depolama ömrü orijinal ambalajında bir yıldır.
(Aşırı soğuktan korunmalıdır.)

AMBALAJ ŞEKLİ : 65 kg'lık plastik bidonlarda.

[Yukarıda belirtilen açıklamalar ve bilgiler genel anlamda verilmiş olup, işletme koşulları ve uygulama yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan herhangi bir yasal bağlayıcılığı yoktur. Tüm teknik sorunlarınız için, teknik servisimiz sizlere yardıma hazırdır.]